

**Turntide Technologies erwirbt Royal de Boer, um seine Geschäftseinheit VES-Artex in Europa zu ergänzen und auszubauen**

*VES-Artex mit Sitz in den USA und Royal de Boer mit Sitz in den Niederlanden werden als eigenständige Marken operieren und gleichzeitig gemeinsame globale Einrichtungen, Ressourcen und Know-How nutzen, um Milchviehbetrieben zum Erfolg zu verhelfen in einem sich verändernden Umfeld.*

Chippewa Falls, WI – VES-Artex und Royal de Boer werden ihre Kräfte bündeln und zwei der bekanntesten Namen der Milcherzeugerindustrie in den Bereichen Tierwohl, Komfort und Produktivität zusammenbringen. VES-Artex, ein Turntide-Unternehmen, ist ein in den USA ansässiger Innovator, der sich auf tierhaltungsfokussierte Umgebungen spezialisiert hat und sich auf Technologie und Nachhaltigkeit konzentriert. Royal de Boer ist ein in den Niederlanden ansässiger Hersteller, der sich auf richtungsweisende Stalleinrichtungslösungen spezialisiert hat, die von der Klimatisierung bis zum Gülle-Management reichen.

Der Abschluss der Transaktion muss noch vom niederländischen Betriebsrat kommentiert und genehmigt werden. Jede Marke wird weiterhin unabhängig über etablierte Vertriebskanäle operieren.

„Sowohl VES-Artex als auch Royal de Boer konzentrieren sich auf den Komfort und das Wohlbefinden der Tiere und die größere Rolle, die diese Faktoren in allen Phasen der Milchwirtschaft und des größeren Lebensmittelökosystems spielen“, sagt Ed Paradowski, CEO, VES-Artex. „Die Zusammenführung dieser beiden renommierten Organisationen signalisiert ein globales Engagement, Milchviehbetrieben dabei zu helfen, in zunehmend herausfordernden Umgebungen erfolgreich zu sein, indem sie das Leben ihrer Tiere verbessern und Energie- und andere Kosten senken.“

Die Unternehmen liefern jeweils komplementäre Produkte und Dienstleistungen, die das Technologieangebot weltweit verbessern und gleichzeitig die Art und Weise, wie Produkte auf den Markt gebracht werden, rationalisieren. Die Lösungen von VES-Artex konzentrieren sich auf Tierkomfort, arbeitssparende Automatisierung, Konnektivität und Digitalisierung, während Royal de Boer ein starkes Portfolio rund um Stalleinrichtungslösungen aufgebaut hat, die ganze Milchviehbetriebe und den Tierkomfort verbessern.

„Die gemeinsame Mission der optimalen Versorgung der Tiere und was das für Milchviehbetriebe weltweit bedeutet, treibt uns alle an“, sagt Leo Eekhof, Geschäftsführer von Royal de Boer. „Milchviehbetriebe funktionieren auf der ganzen Welt unterschiedlich. Die Bündelung der Kräfte wird unseren Teams helfen, Best Practices für große und kleine Betriebe zu standardisieren, egal wo sie sich befinden. Und durch die gemeinsame Nutzung und Zusammenführung von Produktionsanlagen, Lieferketten und Vertriebsnetzen werden wir ein neues Maß an Effizienz, Leistung und Qualität liefern, das im Bereich der Milchviehhaltung

noch nie zuvor gesehen wurde. Dies wird zu noch größeren Vorteilen führen, wie z. B. einem erhöhten Innovationstempo sowie einem geringeren CO2-Fußabdruck durch gemeinsam genutzte Einrichtungen, Transport und Effizienz.“



1869 als Handelsunternehmen für Viehhalter gegründet, stieß das Unternehmen bald auf eine Nachfrage nach Eigenprodukten. Infolgedessen wurde das Unternehmen 1890 um eine Produktionsstätte erweitert. In dieser Produktionsstätte wurden Bürsten für die Tierpflege produziert.

1960 begann das Unternehmen auch mit der Produktion von Stahlprodukten. Anfangs stellten sie alle Arten von Stahlprodukten her. In den 70er Jahren konzentrierte sich das Unternehmen jedoch auf die ausschließliche Produktion von Stalleinrichtungen.

Ende der 70er Jahre verkaufte die Familie De Boer das Unternehmen. In den folgenden Jahren wurde der Export zu einem immer größeren Teil des täglichen Geschäfts. Viehhalter in Europa und darüber hinaus konnten ihre Milchviehställe mit den hochwertigen Produkten von De Boer ergänzen.

Das Jahr 2000 war ein Ausnahmejahr. De Boer Stalleinrichtungen, wie das Unternehmen bisher hieß, erhielt die Bezeichnung „Royal“ und durfte fortan den Namen Royal de Boer tragen.

2009 wurde das Unternehmen vom internationalen GEA-Konzern übernommen, wodurch seine Produkte Teil von GEA Farm Technologies wurden. Der Name und die Expertise von Royal de Boer blieben bestehen. 2019 gab GEA bekannt, einen neuen Kurs einzuschlagen. Royal de Boer wurde zum Verkauf angeboten. Im Jahr 2021 wurde bekannt gegeben, dass Royal de Boer seine Produkte als Teil von Mutares wieder unter eigenem Namen vermarkten wird. Im Laufe der Jahre hat Royal de Boer eine Vielzahl von Veränderungen erfahren. Der rote Faden in all diesen Jahren ist, dass de Boer im Herzen immer ein Familienunternehmen geblieben ist, das aus Menschen besteht, die die Extrameile gehen.



#### Produkte:

- ✓ Liegebettssysteme
- ✓ Fütterungs- und Tränketeknik
- ✓ Behandlung und Selektion von Kühen
- ✓ Gülle-Management
- ✓ Klimatisierung (Lüftung)
- ✓ Jungviehhaltungssysteme

[www.royaldeboer.com](http://www.royaldeboer.com)

VES und Artex Barn Solutions fusionierten am 11. Januar 2021 zu VES-Artex, einem Unternehmen von Turntide, dem führenden Anbieter von Technologielösungen für Umweltsysteme in landwirtschaftlichen Einrichtungen. Vor der Fusion wurde VES im Jahr 2008 gegründet und Artex war seit über vierzig Jahren in der Landwirtschaft tätig, konzentrierte sich jedoch 1995 auf die Systeme für die Milchviehhaltung. VES-Artex hat heute seinen Sitz im neuen globalen Hauptsitz und Innovationszentrum in Chippewa Falls, Wisconsin und nutzt weiterhin die Aktivitäten der kombinierten Organisationen in den Vereinigten Staaten, Kanada, Lateinamerika und dem Rest der Welt. VES-Artex vertreibt seine Produkte in über 30 Ländern auf der ganzen Welt und unterstützt Kunden in den gesamten USA.

Das Dr. Michael Wolf Research Center for Excellence zusammen mit dem neuen globalen Hauptsitz und Innovationszentrumgebaut welches in Chippewa Falls, Wisc, verankert ist. Dieses Forschungszentrum veranschaulicht unser Engagement für die Industrie und Innovation, um Kunden robuste, zuverlässige und leistungsstarke Produkte zu bieten. Es ist auch die Heimat der weltweit größten Prüfkammer für Ventilatoren ihrer Art. Dadurch kann VES-Artex seine Forschung und Entwicklung neuer innovativer Produkte beschleunigen.

Die tierfokussierte Umweltphilosophie von VES-Artex basiert darauf, Kuhkomfort und frische Luft dort bereitzustellen, wo die Kuh lebt und jedem Tier das gleiche optimale Umwelterlebnis zu bieten. Es sind acht Grundlagen erforderlich, um eine tierfokussierte Umgebung zu schaffen: Belüftung, Kuhkühlung, Beleuchtung, Stalldesign, Fressgitterdesign, Kuhrouting und Gebäudemanagement, Wasser und Kälberpflege. Jede Grundlager ist mit der Anderen verbunden und ein ganzheitlicher Ansatz ist erforderlich, um das Beste aus Ihrer Investition und Ihrer Herde herauszuholen.

Zu den Kernkompetenzen gehören:

- ✓ Wissenschaftliches Design tierfokussierter Umgebungen: High-Tech-Einrichtungen, die auf den Komfort, die Gesundheit und die Produktivität der Lebewesen im Gebäude ausgelegt sind
- ✓ Angestellte Tierärzte verfolgen einen konsultativen Ansatz, um den Tierschutz innerhalb des Stalles zu optimieren
- ✓ Lüftungs-, Beleuchtungs- und Automatisierungssysteme, die Hitzestress minimieren, die Produktion maximieren, das Tageslicht verbessern und Schädlinge reduzieren
- ✓ Ein Schwerpunkt auf Energieeffizienz, die Produktion von mehr Milch und gesünderen Tieren bei gleichzeitiger Minimierung von Stromrechnungen und -verbrauch
- ✓ Zukunftssichere Systeme, die kontinuierlich umsetzbare Daten generieren, um bessere Entscheidungen in Echtzeit zu treffen
- ✓ Belüftung, Viehtransport, Kuhkühlung, Beleuchtung und intelligente Stalllösungen

VES-Artex hat im November 2020 den neuen Intelligent Barn powered by DairyBOS®, das Dairy Barn Operating System, auf den Markt gebracht. DairyBOS nutzt Sensoren, Automatisierung, Cloud-basierte Steuerungen und das Internet der Dinge und ist der Schlüssel, um das gesamte System mit der Automatisierung zusammenzubringen, Intelligenz und Compliance sparen Ihnen Zeit, Geld und Sicherheit.

## Produkte:

- ✓ DairyBOS verbindet Belüftung, Kühlung, Beleuchtung und kontinuierliches Umweltfeedback, um das ganze Jahr über optimale Bedingungen für Kuhgesundheit und -produktivität zu schaffen
- ✓ Wir entwickeln Lüftungssysteme, die unsere eigenen branchenführenden Ventilatoren mit Direktantrieb umfassen, die von hocheffizienten Motoren angetrieben werden. Diese Ventilatoren werden ausgewählt und genau positioniert, um die Frischluftzufuhr zu den Kühen, wo sie sich aufhalten, zu optimieren und ständig belastete Luft aus dem Gebäude zu befördern
- ✓ Zu den Beleuchtungssystemen gehören Polycarbonatverkleidungen, um Sonnenlicht ohne schädliche UV-Strahlung zu gewinnen und eine hocheffiziente Ganztagsbeleuchtung, um das Tageslicht im Winter zu ergänzen und die Produktion aufrechtzuerhalten
- ✓ Zubehör zur Ergänzung der Umgebung der Kühe, von Matten bis Milchstahl, darunter Laufställe, Fressgitter, Zäune und Tore sowie Tränken, die Sicherheit bieten und natürliches Verhalten fördern
- ✓ Kühlsysteme zum Kühlen von Tieren, Minimieren von Hitzestress und Optimieren der Produktivität und des Wohlbefindens der Tiere, einschließlich Befeuchtung und Hochdruckvernebelung
- ✓ Kälberpflege- und Aufzuchtlösung einschließlich Kälberboxen zur Aufzucht gesunder Kälber und zur schnellen und einfachen Reinigung

[www.royaldeboer.com](http://www.royaldeboer.com)

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Vertriebsmitarbeiter oder Gebietsleiter.